СГРАДНО ОБНОВЯВАНЕ С ФАБРИЧНО ПРОИЗВЕДЕНИ КОМПОНЕНТИ





Индустриален способ за бързо сградно обновяване

ЕнЕфект Център за енергийна ефективност

Инж. Александър Станков

Що е то?

Сградно обновяване с фабрично произведени компоненти

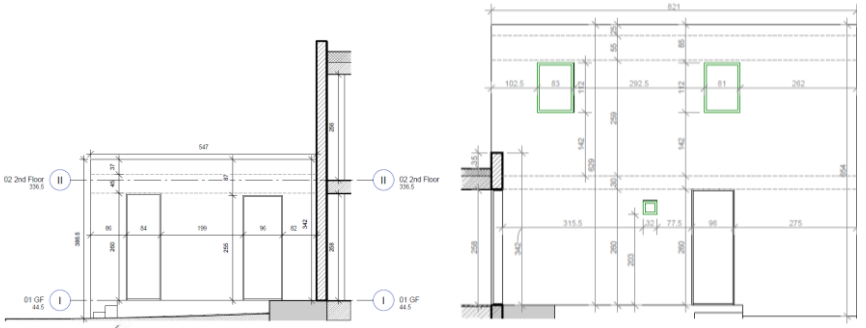


Индустриално решение за обновяване

Директно върху съществуващите стени

Процес

Избор на сграда





Основни критерии:
- Необновявани фасади;

Дадености:
- Стоманобетонна конструкция и тухлена стена;
- Стара дограма

Проблеми:
- Липса на документация на сградата;
- Липса опитни компании в България, които да поемат изпълнението;
- Липса на опит в публичната администрация относно степента на намеса и необходимите процедури

Процес

Прецизно заснемане

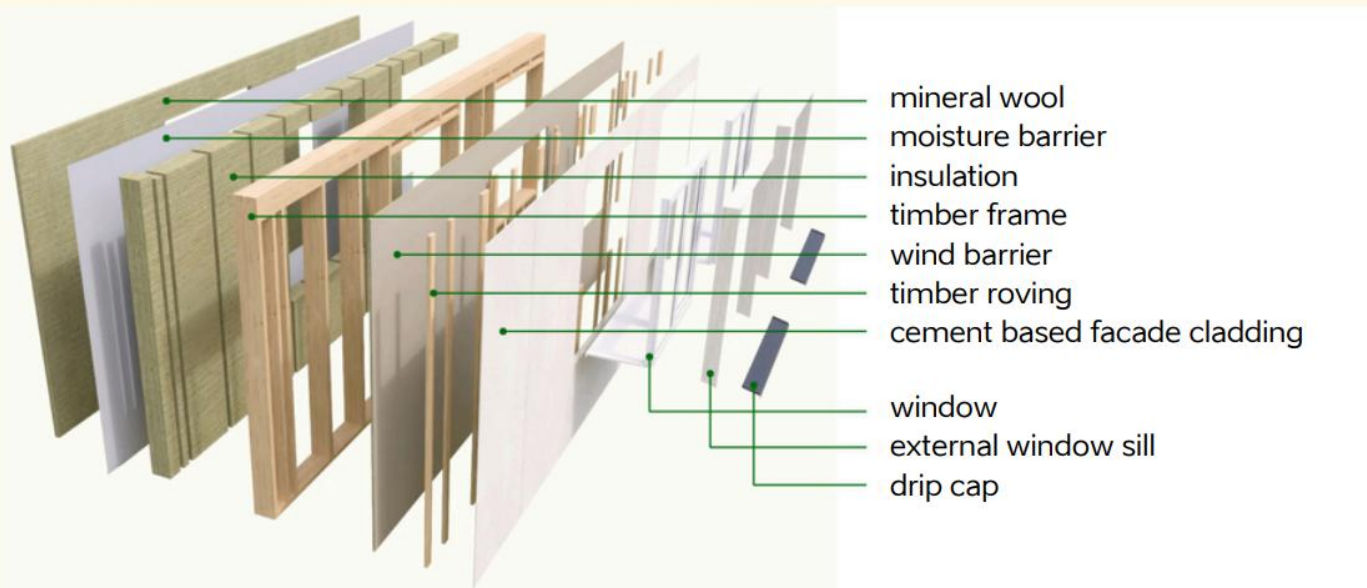






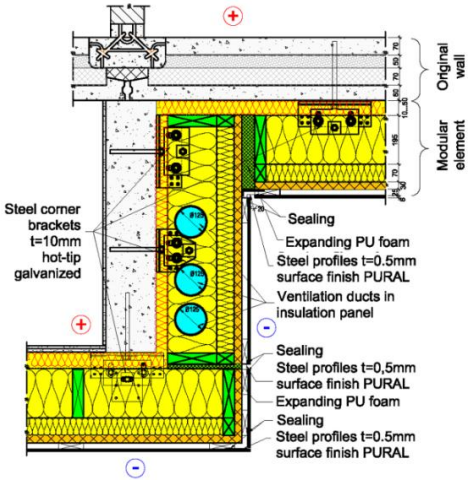
Процес

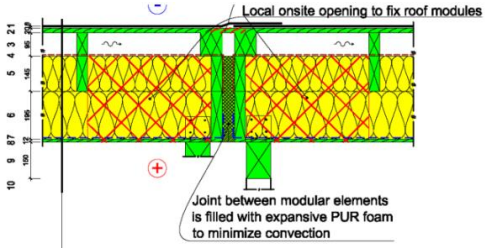
Изготвяне на детайли за изпълнението



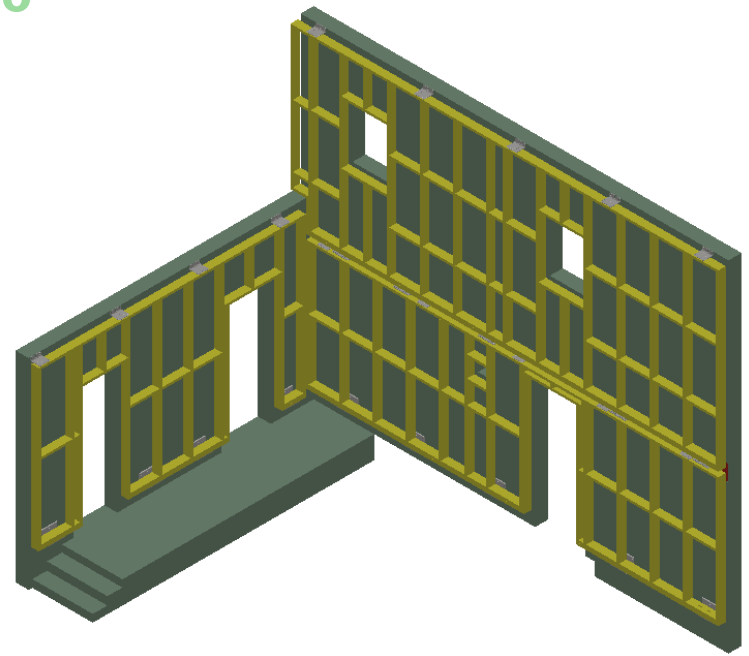
Процес

Изготвяне на детайли за изпълнението





1. 2xSBS roof membrane	8mm
2. Waterproof plywood boards	20mm
3. Ventilated aircap	95mm
4. Water vapour permeable roof membrane $S_d \geq 0.02$m	
5. Timber frame 45×145mm cc.600mm / mineral wool (A1; λ_D=0.035 W/(mK))	145mm
6. Timber frame 45×195mm cc.600mm / mineral wool (A1; λ_D=0.035 W/(mK))	195mm
7. Vapour barrier: PE foil	0.2mm
8. OSB-board	12mm
9. Supporting timber frame (beams)	150mm
10. Supporting timber frame (columns)	>400mm



Процес

Изработка

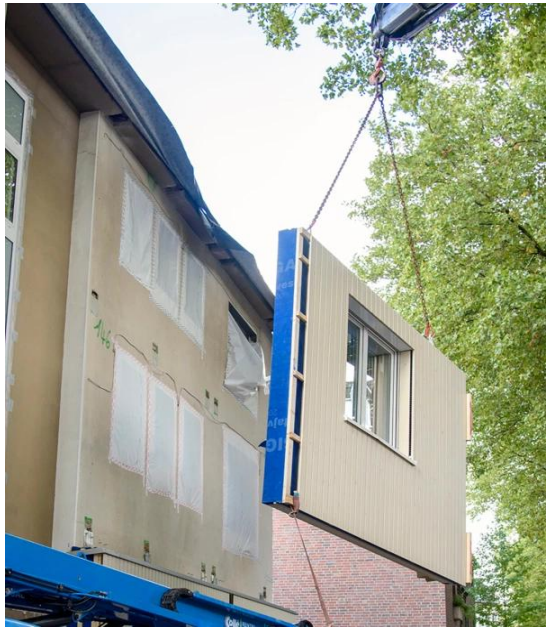




Процес

Монтаж







Приемане и краен резултат



Предимства

- Високо ниво на качествен контрол;
- Бърз монтаж и изработка;
- По-малко часове човешки труд;
- Без мокри процеси на строителната площадка;

Недостатъци

- Вероятно все още цената ще е по-висока;
- Липса на опит;
- → → → →
- Отежняване на конструкцията на сградата




Prefabricated panels' mounting at the building site took about
30 days including joints sealing.

Благодаря за вниманието!

Инж. Александър Станков,
astankov@eneffect.bg
+359 884 416 632

Barrio

Co-funded by the European Union


KMT
PREFAB


ESTNOR